

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	

1. OBJETIVO

Establecer los procesos de limpieza y desinfección de áreas comunes y superficies, y de intercambio y renovación de aire para la infraestructura y sistemas de aire acondicionado.

2. ÁREAS DE APLICACIÓN Y/O ALCANCE

Este protocolo es aplicable a las áreas concesionadas a OPAIN, áreas comunes de flujo de pasajeros, visitantes y funcionarios, oficinas de funcionarios de OPAIN en todas las terminales (Terminal 1, Terminal 2, Terminal de Carga, CISA y bases de bomberos) y debe ser conocido y aplicado por todo personal que labore en OPAIN, Proveedores, Tenedores de Espacio, Explotadores comerciales y autoridades.

3. TÉRMINOS, DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

- **AEROPUERTO:** Es el Aeropuerto “Internacional El Dorado Luis Carlos Galán Sarmiento” localizado en la ciudad de Bogotá Distrito Capital de la República de Colombia, y que se identifica internacionalmente con las siglas SKBO.
- **AIRE ACONDICIONADO:** Sistema diseñado para garantizar el acondicionamiento térmico del aire en un espacio, regulando su temperatura y garantizando confort al usuario.
- **ÁREA INTERNA:** Es el área comprendida en el interior de la fachada del Terminal Aéreo El Dorado y Bomberos, no incluye puentes de abordaje.
- **DESCOLILLADO:** Recoger los residuos gruesos que se puedan retirar sin necesidad de barrido o mopeado.
- **LIMPIEZA RUTINARIA DIARIA:** Se realiza en el interior y exterior de cada uno de los tipos de superficies de la edificación: vidrios, porcelanato, vinilos, pavimentos, etc.; está encaminada a remover la suciedad que se genera diariamente evitando que se presente acumulación excesiva de polvo y suciedad.
- **LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DIARIA:** Se realiza sobre cada uno de los tipos de superficies, ubicaciones técnicas y activos instalados en el interior de la edificación y está encaminada a remover la suciedad que se genera diariamente evitando que se presente acumulación excesiva de polvo y basura.

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros, John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 2 de 13

- **NIVEL 0.00 (PISO 1):** Comprende la zona de carruseles destinada al recibo de equipajes, zona de trámites ante la DIAN, Zona de Conexión, Zona de Llegadas Internacional y Nacional, Cancillería, Sanidad Aeroportuaria, Seguridad y Carnetización, Sala de Espera Posiciones Remotas junto con sus respectivos servicios sanitarios y transporte horizontal y vertical.
- **NIVEL 4.70 (PISO MEZZANINE):** Comprende las zonas de llegada de pasajeros nacional e internacional, complementándose con el pasillo de desembarque de puentes de abordaje, algunas salas de espera y varios corredores y pasillos técnicos que comunican internamente el edificio.
- **NIVEL 8.70 (PISO 2):** Comprende la zona de check in y de autoridades de seguridad nacional complementándose con la zona comercial In Bond, zona abierta de sala de espera junto con sus respectivos servicios sanitarios y transporte horizontal y vertical. También se encuentra aquí el corredor de acceso hacia los Back Office de las aerolíneas.
- **RECOLECCIÓN Y TRASLADO DE RESIDUOS:** Son las tareas encaminadas a recolectar y trasladar hasta el centro de acopio los residuos derivados de las operaciones de las instalaciones tanto de OPAIN como de tenedores de espacio.
- **RENOVACIÓN DE AIRE:** Proceso mediante el cual se extrae el aire viciado del interior de un espacio y se sustituye por aire nuevo proveniente del exterior.
- **RESIDUOS O DESECHOS:** Es cualquier objeto, material, sustancia, elemento o producto que se encuentra en estado sólido o semisólido, o es un líquido o gas contenido en recipientes o depósitos, cuyo generador descarta, rechaza o entrega porque sus propiedades no permiten usarlo nuevamente en la actividad que lo generó o porque la legislación o la normatividad vigente así lo estipula. Decreto 1076 de 2015 de la Presidencia de la República.
- **TENEDOR DE ESPACIO:** Se entiende que incluye explotadores, arrendatarios, mandatarios, comodatarios y en general cualquier persona natural o jurídica que utilice de alguna manera espacios del área concesionada.
- **T1:** Nuevo Terminal de Pasajeros Nacional e Internacional.

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 3 de 13

- T2: Se refiere al Terminal Puente Aéreo, donde se realizan vuelos nacionales dentro del área concesionada.
- UMA: Unidad manejadora de aire.

4. NORMATIVIDAD APLICABLE

- Ley 9 de 1979
- Decreto 1601 de 1984 del Ministerio de Salud
- Resoluciones 666 del 2020, 223 y 411 del 2021 expedidas por el Ministerio de Salud y Protección Social
- Resolución 411 de 2021
- Reglamento Sanitario Internacional - RSI 2005.
- Estándar ANSI/ASHRAE 62.1-2007

5. ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS DEL TERMINAL

5.1 ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS

El Aeropuerto cuenta con un programa de aseo, limpieza y desinfección de áreas de acuerdo con los siguientes componentes:

5.1.1 Limpieza y desinfección diaria La limpieza y desinfección diaria en general hace referencia a todas las actividades necesarias para dejar en óptimas condiciones de desinfección el conjunto de zonas que se encuentran en el interior de los edificios; ya sean espacios públicos, zonas comunes, áreas restringidas, cuartos técnicos, almacenes y oficinas de OPAIN. La limpieza y desinfección de las áreas dadas en arriendo, comodato o explotación comercial les corresponde a los tenedores de espacio de conformidad con lo indicado en este protocolo y en sus propios protocolos de bioseguridad.

A continuación, en la Tabla No. 1, se relacionan las superficies y actividades de limpieza y desinfección diaria con los elementos que se utilizan para cada actividad y su duración:

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	

Tabla No 1 - Actividades de limpieza y desinfección diaria

Superficie / lugar / actividad / Responsable	Frecuencia	Ambientador	Champú	Desengrasante	Desinfectante	Desmanchador	Esporas	Jabón multiuso	Jabón neutro	Limpiador acero	Limpiavidrios	Pif Paf	Removedor	Sellante	Elementos necesarios	Duración aproximada
1. Alfombra	Diario			x	x	x		x							Escoba, recogedor, trapero, carro escurridor, avisos de señalización, deschiador	30 min
2. Alfombra salas	Diario			x	x	x		x				x			Trapero, carro escurridor, aspiradora, avisos de señalización	50 min
3. Baterías sanitarias, incluye recipientes de jabón y gel	Diario	X			x			x			X				Microfibra, cepillos, sabra, trapero, carro escurridor, escoba, recogedor, avisos de señalización	8 horas
4. Filtros de seguridad, Counters, mobiliario en salas y zonas públicas, pasillos técnicos, vidrios, señalización, superficies en acero inoxidable menores a 2mts de altura	Diario			x	x			x			X				Microfibra, trapero, carro escurridor, escoba, recogedor, avisos de señalización, haragán	8 horas
5. Instalaciones físicas sistemas BHS nivel	Diario			x	x			x							Microfibra, trapero, carro escurridor, escoba, recogedor, avisos de señalización, haragán	8 horas
6. Oficinas administrativas OPAIN e interventoría. Incluye cafeterías y zonas de alimentación.	Diario	x		x	x			x	x		X				Microfibra, trapero, carro escurridor, escoba, recogedor, avisos de señalización	50 min
7. Plazoletas de comidas	Diario			x	x			x							Microfibra, trapero, carro escurridor, escoba, recogedor, avisos de señalización	8 horas
8. Puentes de abordaje y rampas	Diario			x	x	x		x							Escoba, recogedor, trapero, carro escurridor, avisos de señalización, microfibras	40 min
9. Lavamanos portátiles	Diario				x			x							Microfibras	15 min
10. Puntos de contacto superficies, bandas posabrazos de esteras y escaleras eléctricas, botoneras de ascensores, puntos eléctricos de recarga celulares y biométricos	Diario				X			x							Microfibras	10 min
11. Kioskos autocheckin y veripax	Diario				X										Microfibras	10 min
12. Superficies porosas correas parales (OPAIN y tenedores de Espacio)	Diario				X										Equipos de nebulización	10 min
13. Bordillos exteriores terminal	Diario														Escoba, recogedor, avisos de señalización	8 horas

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros, John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	

5.1.2 Limpieza y desinfección de sistemas electromecánicos

La limpieza y desinfección de sistemas electromecánicos se realiza de acuerdo con el numeral 10 de la Tabla No. 1, e incluye frecuencias y rutinas de desinfección para los ascensores y sus botoneras, escaleras eléctricas y esteras junto con sus apoyabrazos y finalmente las puertas de vidrio automáticas PIR de acceso al terminal.

5.2 ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE PUENTES DE ABORDAJE

Además de las actividades de limpieza y desinfección en puentes de abordaje indicadas en la Tabla No. 1 numeral 8, estos se desinfectan por medio de aspersion y barrido mecánico en sus puntos de contacto después de cada abordaje una vez se ha cerrado la puerta de la aeronave y después de que el personal de apoyo en tierra de la aerolínea ha abandonado el puente.

5.3 ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE SALAS DE ABORDAJE

Además de las actividades de limpieza y desinfección en salas de abordaje indicadas en la Tabla No. 1 numerales 2 y 4, éstas se desinfectan por medio de aspersion y barrido mecánico en puntos de contacto posterior a su utilización.

5.4 VENTILACIÓN NATURAL Y RENOVACIÓN DE AIRE

El aire acondicionado de confort del Aeropuerto cuenta con un sistema de 1425 toneladas de refrigeración que garantiza el suministro de agua helada a 67 UMA's (Unidades manejadoras de aire) que están acopladas mediante un circuito cerrado de agua fría, el 89 % de estos equipos toman el 100 % del aire del exterior mediante 5 ventiladores con capacidad de 105.000 CFM que garantizan una presión positiva de aire a estas manejadoras que a su vez suministran este aire exterior filtrado a las áreas públicas permitiendo el 100 % de ventilación natural a los espacios por medio de los difusores de desplazamiento.

Una vez el aire gana temperatura sube, y es extraído del edificio por medio de los 57 equipos extractores ubicados en toda la terminal y por sus diferentes áreas abiertas de acceso, los sistemas de extracción de techo están asociados a las manejadoras en relación de 1:1 para el manejo del aire, garantizando total renovación en cada espacio. El 11 % adicional de los equipos garantizan renovación de aire pasiva mediante puertas y ventanas de las diferentes zonas. El 100 % de las manejadoras del aeropuerto cuenta con un tren de filtrado compuesto por un banco de filtros, prefiltros Merv 8, filtro de carbón activado y filtración UVC, que

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros, John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 7 de 13

garantizan que el aire que se inyecta en cada espacio y que es tomado del exterior tenga una mayor calidad.

De acuerdo con lo anterior, el Aeropuerto ha trabajado en suministrar, tanto aire exterior como sea razonablemente posible, aumentando el número de intercambios de aire a través de tasas de ventilación más altas, garantizando mayor aire fresco y llevando al mínimo las tasas la recirculación.

5.5 DISPENSADORES DE ALCOHOL GLICERINADO EN ENTRADAS, PUNTOS DE ATENCIÓN Y ASCENSORES

A lo largo y ancho del Aeropuerto se tienen dispensadores de gel antibacterial con concentración mínima del 60% y máxima del 95%, en los ingresos, las partes externas a los baños, en el Punto SAU (Servicio y Atención al Usuario), check-in de aerolíneas, kioscos de autocheckin, veripax, módulos de atención en salas de embarque, corredores, pasillos y demás áreas del terminal.

5.6 INTENSIFICACIÓN DE PROCESOS DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

Los procesos de aseo, limpieza y desinfección poseen frecuencias aumentadas e intensificadas de acuerdo con la Tabla No. 1 especialmente en baños, áreas públicas, administrativas y restringidas.

5.7 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO

Para garantizar el nivel de trabajo y requerimiento técnico, se desarrollan las siguientes rutinas de mantenimiento:

5.7.1 Unidades manejadoras de aire.

Mantenimiento Bimestral

- Lavar serpentín de condensación.
- Sistema de Potencia y Control
- Tomar lectura de corriente y voltaje y verificar que se encuentre dentro del rango de operación.
- Verificar elementos eléctricos y su correcta operación (contactores, transformadores, breakers, etc.).

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 8 de 13

- Ajustar tornillería
- Unidad General
- Limpiar filtro de aire de la manejadora.
- Revisar sistema de transmisión de la manejadora.
- Limpiar bandeja de condensado.
- Limpiar tubería de drenaje.
- Tomar lectura de temperaturas de operación.
- Verificar operación del control de temperatura.
- Verificar conductos de suministro y retorno de aire.

5.7.2 Sistema de Extracción De CO2 o ET

Mantenimiento Trimestral

- Revisión general (ajuste del conjunto motor-ventilador, transmisión y ductería en general)
- Revisión de motor (Realizar limpieza, verificar ajuste de los rodamientos, ajustar contactos de la bornera, revisar temperatura de la carcasa y realizar lubricación de rodamientos si aplica)
- Engrase de chumaceras y rodamientos del ventilador
- Revisión y ajuste de prisioneros.
- Revisión y ajuste de sistema de transmisión (verificación de estado, tensión y alineación de correas y poleas) "según aplique."
- Limpieza y ajustes de contactores (verificar torque de los tornillos de ajuste).
- Revisión de luces pilotos del tablero.
- Revisión acometida eléctrica (revisar estado del cableado, revisar consumo por fases y revisar continuidad).
- Ajuste de cables y terminales.
- Revisión de Breakers (cableado, descartar puntos calientes, verificar accionamiento mecánico y verificar ajuste de contactores).
- Revisión de anclaje (Ajuste de tortillería general del conjunto y de la estructura).
- Revisión de vibraciones (conjunto motor-ventilador, estructura).
- Limpieza general.
- Verificación de sensores de presión
- Verificación general del variador (parámetros y estado general)

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 9 de 13

5.7.3. Unidades de suministro de aire exterior Plenum Fan

Mantenimiento Trimestral

- Inspeccione que los pernos y tornillos estén apretados.
- Inspeccione desgaste de la correa y la alineación de las poleas.
- Los rodamientos deben ser inspeccionados de manera que se valide su correcto funcionamiento.
- Inspeccione álabes.
- Inspeccione la base de aislamiento para la libertad de movimiento.
- Inspeccione los resortes y aisladores de goma para el deterioro.
- Limpieza las superficies exteriores solamente.
- Lubricar el cojinete mientras el ventilador está en operación.

5.8 PROGRAMA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN Y RECOLECCIÓN DE RESIDUOS

Para la recolección y traslado de los residuos derivados de las operaciones aeroportuarias, tenedores de espacios y sus zonas exteriores lado aire y tierra, entiéndanse los residuos generados en:

- Residuos de baterías sanitarias.
- Canecas de basura de áreas públicas internas y externas.
- Residuos de plataforma en los bordillos de la calle vehicular.
- Recolección de residuos en puntos de control de seguridad.
- Residuos orgánicos generados en zonas comunes.
- Residuos ordinarios generados en las zonas comunes

A continuación, en la Tabla No. 2, se relacionan las actividades de recolección de residuos:

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	

Tabla No. 2 - Actividades recolección y traslado de los residuos derivados de las operaciones aeroportuarias

Superficie / lugar / actividad	Frecuencia limpieza normal	Ambientador	Champú	Desengrasante	Desinfectante	Desmanchador	Esporas	Jabón multiuso	Jabón neutro	Limpiador acero	Limpiavidrios	Pif Pad	Removedor	Sellante
1. Recolección de residuos filtro migración	Tres veces al día mínimo			x	x			x						
2. Recolección de residuos baterías sanitarias	12 veces al día mínimo			x	x			x						
3. Recolección de residuos cuartos técnicos	Semanal			x	x			x						
4. Limpieza y desinfección punto de almacenamiento temporal y carros recolectores	Diario			x	x			x						
5. Despapelado y limpieza diaria puntos ecológicos internos y externos	11 veces al día mínimo				cambio bolsas			x						
6. Limpieza y desinfección contenedores de recolección	Diario			x				x						
7. Recolección de residuos baterías sanitarias	12 veces al día mínimo			x	cambio bolsas			x						
8. Despapelado y limpieza diaria punto ecológicos	11 veces al día mínimo			x	cambio bolsas			x						

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros, John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	

5.9 LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE CANASTILLAS Y TECNOLOGÍA DE APOYO A LA OPERACIÓN DE SEGURIDAD EN LOS PUESTOS.

Los procesos asociados a la limpieza y desinfección de las canastas en los filtros de seguridad y las tecnologías de apoyo a la operación de seguridad en los puestos se encuentran en el Capítulo I Obligaciones de OPAIN del Manual de Bioseguridad.

5.10 ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE MÓDULOS DE CHECK-IN, MÓDULOS DE SALAS Y OTRAS SUPERFICIES DE CONTACTO

Además de los procesos de aseo, limpieza y desinfección de módulos de check-in, módulos de salas, y otras superficies de contacto indicados en la Tabla No.1 y el numeral 5.3 del presente documento acerca de salas de abordaje, se efectúan actividades de acuerdo con Tabla No. 4 así:

Tabla No. 4 - Actividades limpieza y desinfección en zonas de alto contacto

Superficie / lugar / actividad	Frecuencia	Duración
Módulos de check-in	Intensiva durante el turno	10 min
Módulos de salas		20 min
Puntos de recarga de celular		5 min
Pasamanos		1 hora
Medidores de equipaje		2 horas

5.11 ASEO, LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE VEHÍCULOS

5.11.1 Desinfección del bus satelital y sus puntos de contacto

5.11.1.1 Actividades:

Desinfección profunda al bus satelital, el cual presta su servicio en los exteriores del Aeropuerto.

- Alistamiento de los EPPs, maquinaria, insumos y producto.
- Traje tyvek – monogafas- protector auditivo- guantes -tapabocas.
- Máquina nebulizadora o de aspersion.
- Microfibra verde- toallas Wypall.
- Trapero.

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros, John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 12 de 13

- Balde con agua limpia.
- Desinfectante.

5.11.1.2 Procedimiento:

- Se realiza por cada circuito que completa el bus satélite
- El vehículo llega al punto establecido por OPAIN en la Terminal 1.
- El conductor desciende del vehículo e ingresa el operario de limpieza al bus con la máquina nebulizadora realizando una aspersion con desinfectante en los puntos de contacto del bus: Pantallas, asientos, apoyabrazos, rejillas de ventilación, compartimientos superiores, pasamanos y en general todos los aditamentos con los que hayan podido tener contacto los pasajeros, tales como, barandas, maniguetas, superficies de las ventanas, manijas de ventanas y cabina.
- Se deja actuar el producto en las superficies de acuerdo con recomendación del fabricante.
- Ingresa el operario al vehículo, realizando un secado con la microfibra verde y las toallas Wypall en las superficies anteriormente mencionadas y adicionalmente se trapea el piso del bus satelital, retirando los residuos de desinfectante que queden en el suelo.
- Finalizada la desinfección, el conductor y los usuarios pueden ingresar de nuevo al bus después del secado del producto.
- Se realiza el diligenciamiento de la lista de chequeo, identificando las áreas y los elementos intervenidos.

5.11.2 Desinfección exprés de taxis

5.11.2.1 Actividades: Desinfectar los puntos de contacto de los taxis de servicio exclusivo del aeropuerto de una manera ágil.

- Alistamiento de los EPP's, maquinaria, insumos y producto.
- Traje anti fluidos monogafas- protector auditivo- guantes -tapabocas.
- Máquina de aspersion.
- Microfibra verde.
- Balde con agua limpia.
- Desinfectante.

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO		OPAIN S.A.
PROTOCOLO PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE ÁREAS, PROCESOS DE INTERCAMBIO Y RENOVACIÓN AIRE		
CODIGO: MTO-PT-002	VERSION: 3.0	Página 13 de 13

5.11.2.2 Procedimiento:

- Se realiza por cada pasajero que va a bordar un taxi y se procura una duración no mayor a 20 segundos.
- Los vehículos llegan al punto establecido por OPAIN, usualmente se realiza entre las puertas 7 y 9 del nivel 0.0, que es el nivel inferior del viaducto.
- El conductor desciende del taxi e ingresa el operario de limpieza con la máquina nebulizadora. realizando una aspersion de desinfectante en las zonas de alto contacto del vehículo (posa brazos, sillas, espaldar de silla de conductor, botoneras, manija de puerta)
- Ingresa el operario al vehículo, realizando un secado con la microfibra verde en todas las superficies anteriormente señaladas.
- Finalizada la desinfección, el conductor y los usuarios pueden ingresar de nuevo.

5.12 DISPOSICIÓN DE JABÓN Y TOALLAS DESECHABLES EN BAÑOS

Todos los baños de la terminal en todos sus niveles se encuentran dotados con dispensadores de jabón de manos y de toallas desechables para el uso de todos los usuarios.

6. CONTROL DE CAMBIOS		
VERSIÓN	DESCRIPCIÓN	FECHA
1	Se genera creación del documento	Diciembre de 2020
2	Se realiza actualización del documento de acuerdo a la nueva normativa	Marzo de 2020
3	Se realiza actualización de tiempos de limpieza y desinfección de acuerdo a la Resolución 411 de 2021.	Abril de 2020

	NOMBRE	CARGO	FECHA
ELABORO	Andres Molano, Johana Ortega, Nathalia Rodriguez Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Supervisores de Servicios Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
REVISO	Juan Carlos Quiros John Ericson Ramos Parra	Jefe de Servicios Generales Jefe Mantenimiento Electromecánico	Abril 2021
APROBÓ	Gabriel Zuluaga	Director de Mantenimiento	Abril 2021